

L'acier : processus d'un traitement anticorrosion

L'une des meilleures façons d'agir sur l'environnement est de concevoir des produits durables. C'est pourquoi l'anticorrosion est, un domaine particulièrement soigné.

Galvanisation à chaud

Ce processus consiste à immerger les produits les plus sollicités (par exemple ceux destinés aux environnements salins) dans un bain de zinc à 450°C, protégeant de manière totale l'intérieur comme l'extérieur des pièces.

Il offre une garantie anticorrosion de 10 ans dans une utilisation normale.

La galvanisation est préconisée pour les produits installés dans un environnement salin (bord de mer dans un rayon de 5km, routes fortement salées en hiver...).

Peinture primaire PPRZ (Primaire Poudre Riche en Zinc)

Peinture enrichie en zinc, pour les produits utilisés dans un environnement standard. Cette peinture offre une garantie anticorrosion de 5 ans dans un usage normal du produit.

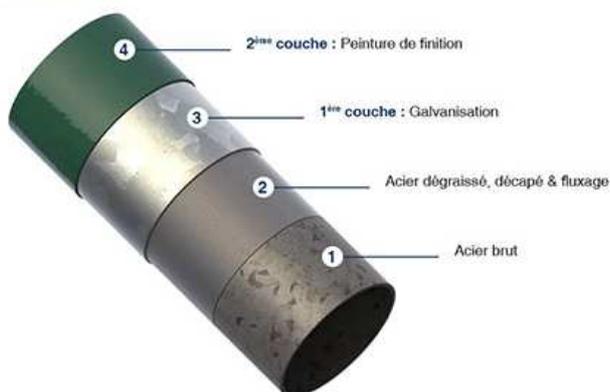
Peinture anti-UV

Les produits peuvent être peints sur galva ou sur zinc, en fonction de l'environnement dans lequel ils sont amenés à évoluer.

Sur galva, le produit est poncé après galvanisation et peint au pistolet avec une peinture laque anti-UV.

Sur zinc, avant d'être peints avec une peinture poudre anti-UV, nos produits subissent un traitement mécanique appelé grenailage, consistant à la projection de grenaille d'acier ou d'inox angulaire sur la pièce, rendant ainsi la surface parfaite.

Galvanisation



Peinture primaire PPRZ



L'ensemble des informations présentes sur ce document sont susceptibles d'être modifiées à tout moment et sans préavis. Elles sont fournies à titre purement informatif et n'ont aucun caractère contractuel.